

ŘEZNÉ A HRUBOVACÍ KOTOUČE



Přehled jakostních tříd značky Metabo.

Flexiarapid Super Inox – nejnovější generace supertenkých, vysoce výkonných řezných kotoučů

Speciálně vyvinutý pro všechny ušlechtilé oceli a oceli neobsahující kyseliny, jako V2A, nerez a INOX, i pro pružinové a nástrojové oceli. Perfektní využití k obrábění ušlechtilých ocelí v karosárnách a při výrobě nádrží.

Přesvědčí nízkou hlučností, přesnými řezy bez otřepů a nízkou mírou odletování jisker. Díky použití speciálního korundu dosáhnete při práci bez železa, síry a chloru mimořádně dlouhé životnosti.

Flexiarapid Inox – tenký kotouč pro ušlechtilou ocel

Speciálně pro nerezové, tenkostěnné materiály, jako jsou např. trubky, plechy, profily, dráty.

Vyznačuje se velmi dobrými řeznými vlastnostmi při dlouhé životnosti a malé spotřebě materiálu. Díky tomu je možné šetřit sílu při práci a méně namáhat stroj.

Novorapid Inox – "základní kvalita"

Tenký řezný kotouč jak pro obrábění nerezových, tenkostěnných materiálů, jako jsou např. trubky, plechy, profily, dráty atd., tak i pro obrábění dalších kovů s dobrým poměrem řezání a životnosti.

Flexiamant Super – "prvotřídní kvalita"

Super kotouč pro extrémně vysoký výkon při řezání s dlouhou životností. Díky speciálnímu korundu je dosaženo nejlepších výsledků při použití s vysoce výkonnými úhlovými bruskami.

Flexiamant – "standardní kvalita"

Tento kotouč je velmi vyvážený, vysoce výkonný při řezání a mimořádně trvanlivý.

Novoflex – "základní kvalita"

Středně tvrdý kotouč. Přesvědčí vynikajícím poměrem ceny a výkonu, dobrým řezným resp. úběrovým výkonem při dobré životnosti.

TYTO KOTOUČE JSOU "HITEM".

Kvalitu řezných a hrubovacích kotoučů určují dva faktory. Zrnitost, zejména velikost, tvar a jakost brusného zrna. Přitom platí následující pravidlo: Čím je materiál čistější, tím kvalitnější je brusné zrna a výsledek práce. Samozřejmě, že používáme jen špičkovou kvalitu.

Druhou vlastností je pojivo a tvrdost, které určují míru opotřebovávání. Zde tvoří rozdíly správná směs pojivových pryskyřic, aditiv a zesílení skelnými vlákny. Čím náročnější, tím delší „přidrzná síla“ brusných zrn.



JAK SE VYZNAT VE SPECIFIKACI ŘEZNÉHO A HRUBOVACÍHO KOTOUČE.

Specifikace

Tato kombinace písmen a čísel představuje genetický kód brusného kotouče. Brusivo, zrnitost, tvrdost, pojivo a tvar, to všechno byste měli vědět o kotouči. A tak se vyznáte ve specifikaci.

Brusiva

- A** běžný korund
– obvyklý obrábění kovů
- ZA** Zirkonový korund
speciální kotouče k obrábění kovů
- C** Křemíkový karbid
– obrábění kamene

Zrnitost

Čím vyšší číslo, tím jemnější zrnitost. Pro řezné a hrubovací kotouče používáme zrna o velikosti 16–60

16–24 hrubé
30–60 střední

Tvrdost

Tvrdost brusného tělesa je označena abecedně.

A velmi měkké
Z velmi tvrdé

Pojivo

- B** Pojivo z umělé pryskyřice
– dovolená obvodová rychlost do 50 m/s
- BF** Pojivo z umělé pryskyřice zesílené vláknem
– dovolená obvodová rychlost do 80 m/s

Příklad: A 24-N-BF

- A** běžný korund
- 24** zrnitost
- N** tvrdý kotouč
- BF** Pojivo z umělé pryskyřice zesílené vláknem
– takový kotouč příkladně slibuje velmi dobrý řezný výkon a dlouhou životnost při obrábění oceli.

Legenda	Řezné kotouče pro																Hrubovací kotouče pro							
Novoflex dobrý řezný výkon/trvanlivost	ručně vedená úhlová bruska ručně vedené řezačky (benzin) stolní řezačky (chop saws) stabilní řezačky																ručně vedené úhlové brusky							
Flexiamant vysoký řezný výkon/trvanlivost																								
Flexiamant super velmi vysoký řezný výkon/ trvanlivost																								
● velmi vhodné ○ méně vhodné. Použití výhradně ke zpracování těchto materiálů má za následek snížení trvanlivosti nebo snížení řezného výkonu.																								
Materiál/použití																								
● ocel																								
● běžné konstrukční oceli																								
○ konstrukční oceli, vysoká pevnost																								
● nástrojová ocel																								
● ocelové plechy/tenkostěnné profily																								
● tvárné trubky																								
● potrubí Pipeline																								
● šedá litina GG																								
● tvárná litina GGG																								
● ocelolitina GG																								
● temperovaná litina GT																								
● ušlechtilá ocel																								
● nelegované ušlechtilé oceli																								
● vysoce legované ušlechtilé oceli																								
● plechy z ušlechtilé oceli/ tenkostěnné profily																								
● výroba nádrží																								
● hliník																								
● bronz																								
● měď																								
● mosaz																								
● ostatní neželezné kovy																								
● asfalt																								
● beton																								
● beton armovaný																								
● pemza																								
● vlnové tašky																								
● dlaždice																								
● plynobeton																								
● žula																								
● kachle																								
● vápenitý pískovec																								
● keramika																								
● kabřínec																								
● šamot																								
● kámen																								
● keramické trubky																								
● vymývaný beton																								

BRUSNÉ KOTOUČE

Řezné kotouče pro ručně vedené úhlové brusky

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality A 30 "Novoflex" ocel ■ Kvalitní Novoflex s mimořádně příznivým poměrem ceny a výkonu ■ Tvrdost: středně tvrdý ■ Univerzální použití při obrábění kovů ■ Dobrý řezný výkon při dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 30 Novoflex	100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16446
	A 30 Novoflex	100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16447
	A 30 Novoflex	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16442
	A 30 Novoflex	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16454
	A 30 Novoflex	115 x 3 x 22,23	—	13.300	25	6.16420
	A 30 Novoflex	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16444
	A 30 Novoflex	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16456
	A 30 Novoflex	150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16448
	A 30 Novoflex	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16450
	A 30 Novoflex	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16457
	A 30 Novoflex	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16452
	A 30 Novoflex	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16477
 Ocel třídy A 30-R "Flexiamant" ocel ■ Univerzální kotouč k obrábění kovů ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti ■ Vyvážený řezný výkon a životnost ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 30-R	100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16742
	A 30-R	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16727
	A 30-R	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16770
	A 30-R	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16310
	A 30-R	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16732
	A 30-R	150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16121
	A 30-R	150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16313
	A 30-R	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16123
	A 30-R	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16300
	A 30-R	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16127
	A 30-R	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16302
 Třída jakosti A 36-T "Flexiamant Super" ocel ■ Univerzální kotouč k obrábění kovů ■ Tvrdost: tvrdý ■ Extrémě vysoký řezný výkon při vysoké životnosti díky použití speciálního korundu ■ Vynikající výsledky při použití úhlové brusky s velkým výkonem ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 36-T	115 x 2 x 22,23	—	13.300	25	6.16100
	A 36-T	115 x 2 x 22,23	—	13.300	25	6.16105
	A 36-T	115 x 3 x 22,23	—	13.300	25	6.16104
	A 36-T	125 x 2 x 22,23	—	12.200	25	6.16101
	A 36-T	125 x 2 x 22,23	—	12.200	25	6.16107
	A 36-T	150 x 2 x 22,23	—	10.200	25	6.16109
	A 36-T	150 x 2 x 22,23	—	10.200	25	6.16119
	A 36-T	180 x 2 x 22,23	—	8.500	25	6.16102
	A 36-T	180 x 2 x 22,23	—	8.500	25	6.16111
	A 36-T	230 x 2,5 x 22,23	—	6.600	25	6.16103
	A 36-T	230 x 2,5 x 22,23	—	6.600	25	6.16115

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	Třída kvality A 60-T / A 46-T "Flexiamant Super" ocel - Tenký vysoce výkonný kotouč speciálně pro tenkostěnné materiály, jako jsou např. plechy, trubky, profily, dráty - Tvrlost: tvrdý - Velmi vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti - Menší spotřeba materiálu, šetří sílu, menší zatížení stroje - Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s					
	A 60-T	115 x 1 x 22,23	—	13.300	25	6.16188
	A 46-T	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16191
	A 60-T	125 x 1 x 22,23	—	12.200	25	6.16189
	A 46-T	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16192
	Třída kvality A 46-T "Novorapid" Inox - Kvalitní Novorapid s mimořádně příznivým poměrem ceny a výkonu - Tenký řezný kotouč jak pro obrábění nerezových, tenkostěnných materiálů, jako jsou např. trubky, plechy, profily, dráty atd., tak i pro obrábění dalších kovů. - Dobrý řezný výkon při dobré životnosti - Tvrlost: tvrdý - Menší spotřeba materiálu, šetří sílu, menší zatížení stroje - Nízký obsah železa, síry a chloru (F + S + Cl ≤ 0,1 %) - Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s					
	A 46-T Novorapid	115 x 1 x 22,23	—	13.200	25	6.16492
	A 46-T Novorapid	125 x 1 x 22,23	—	12.200	25	6.16493
	A 46-T Novorapid	180 x 1,5 x 22,23	—	8.600	25	6.16495
	A 46-T Novorapid	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16496
	Třída kvality A 30-P "Flexiamant" Inox - Univerzální kotouč k obrábění nerezových ocelí - Tvrlost: měkký - Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti - Nízký obsah železa a síry < 0,1 % - Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s					
	A 30-P	100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16744
	A 30-P	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16737
	A 30-P	115 x 3 x 22,23	—	13.300	25	6.16741
	A 30-P	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16738
	A 30-P	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16163
	A 30-P	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16299
	A 30-P	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16167
	Třída kvality A 60-R / A 46-R / A 30-R "Flexiarapid" Inox - Tenký vysoce výkonný kotouč speciálně na nerezové tenkostěnné materiály, jako jsou např. trubky, plechy, profily, dráty - Tvrlost: tvrdý - Velmi vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti díky použití speciálních korundů - Nízká spotřeba materiálu, šetří sílu, malé zatížení stroje - Nízký obsah železa a síry < 0,1 % - Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s - A 60-R při tloušťce 1 mm; A 46-R při tloušťce 1,6 mm; A 30-R při tloušťce 1,9 mm					
	A 46-R	100 x 1,6 x 16	—	15.300	25	6.16180
	A 60-R	115 x 1 x 22,23	—	13.300	25	6.16186
	A 60-R	125 x 1 x 22,23	—	12.200	25	6.16187
	A 46-R	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16181
	A 46-R	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16182
	A 30-R	150 x 1,6 x 22,23	—	10.200	25	6.16183
	A 30-R	180 x 1,6 x 22,23	—	8.500	25	6.16184
	A 30-R	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16185

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	Třída kvality A 36-U / A 46-U / A 60-U "Flexiarapid Super" Inox ■ Nejnovější generace super tenkých, vysoce výkonných kotoučů, zvláště určených k obrábění ušlechtilé oceli. ■ Vysoký řezný výkon při velmi dlouhé životnosti využitím speciálních korundů ■ Nízký obsah železa, síry a chloru ($F + S + Cl \leq 0,1 \%$) ■ Pro všechny nerezové oceli a oceli odolné proti kyselinám (V2A, Nirosta, INOX), pružinové oceli, nástrojové oceli ■ Možnost využití v automobilovém průmyslu, při výrobě nádrží, ve výrobě karoserií, rozvaděčů, ... ■ Řezné kotouče s nízkou hlučností k přesnému řezání bez otřepů					
	A 60-U	105 x 1 x 16	—	15.300	25	6.16210
	NOVINKA A 60-U	115 x 0,8 x 22,23	—	13.300	50	6.16208
	A 60-U	115 x 1 x 22,23	—	13.300	25	6.16216
	A 60-U	115 x 1 x 22,23	—	13.300	25	6.16217
	A 46-U	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16218
	A 46-U	115 x 1,6 x 22,23	—	13.300	25	6.16219
	NOVINKA A 60-U	125 x 0,8 x 22,23	—	12.200	50	6.16209
	A 60-U	125 x 1 x 22,23	—	12.200	25	6.16220
	A 46-U	125 x 1,6 x 22,23	—	12.200	25	6.16222
	A 46-U	150 x 1,6 x 22,23	—	10.200	25	6.16224
	A 46-U	180 x 1,6 x 22,23	—	8.500	25	6.16226
	A 46-U	180 x 1,6 x 22,23	—	8.500	25	6.16227
	A 36-U	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16228
	A 36-U	230 x 1,9 x 22,23	—	6.600	25	6.16229
	Třída kvality A 46-U "Combinator" Inox ■ Brusný kotouč pro dvě možnosti použití: rychlé řezání i lehké odstranění otřepů/broušení ■ Univerzálně použitelný pro obrábění ušlechtilých ocelí, i pro běžné obrábění kovů ■ Nízký obsah železa, síry a chloru ($F + S + Cl \leq 0,1 \%$) ■ Snížení mzdových nákladů díky úspoře času při výměně ■ Zamezuje časově náročné výměně kotouče při mobilním používání ■ Nejvyšší kvalitativní a bezpečnostní standardy díky tvarově a stranově stabilnímu provedení kotouče (ověřená bezpečnost na základě 3 celoplošných tkaninových vrstev) ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s					
	A 46-U Combinator Inox	115 x 1,9 x 22,23	—	13.200	25	6.16500
	A 46-U Combinator Inox	125 x 1,9 x 22,23	—	12.200	25	6.16501
	Třída kvality A 30-O "Flexiamant Super" hliník ■ Univerzální kotouč s otevřenou strukturou k obrábění neželezných kovů jako je hliník, měď, mosaz, bronz, ... ■ Tvrdost: měkký ■ Vysoký brusný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s					
	A 30-O	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16751
	A 30-O	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16752
	A 30-O	150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16753
	A 30-O	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16122
	A 30-O	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16126
	Třída kvality C 30 "Novoflex" kámen ■ Kvalitní Novoflex s mimořádně příznivým poměrem ceny a výkonu ■ Tvrdost: střední ■ Univerzální použití k obrábění přírodního a umělého kamene ■ Dobrý řezný výkon při dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s					
	C 30 Novoflex	100 x 2,5 x 16	—	15.300	25	6.16441
	C 30 Novoflex	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16455
	C 30 Novoflex	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16428

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	C 30 Novoflex	150 x 3 x 22,23	—	10.200	25	6.16449
	C 30 Novoflex	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16458
	C 30 Novoflex	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16453
	C 30 Novoflex	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16479
 Třída C 30-S "Flexiamant Super" kámen ■ Univerzální kotouč k obrábění přírodního a umělého kamene ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	C 30-S	115 x 2,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16728
	C 30-S	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16312
	C 30-S	125 x 2,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16733
	C 30-S	180 x 3 x 22,23	—	8.500	25	6.16143
	C 30-S	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16147
	C 30-S	230 x 3 x 22,23	—	6.600	25	6.16303
 Třída C 60-T "Flexiamant Super" kámen ■ Super tenký speciální kotouč k obrábění obkladů, keramiky, kabřince... ■ Tvrdost: tvrdý ■ Velmi vysoký řezný výkon při nadprůměrné životnosti ■ Rychlé řezání, menší odpad při řezání, čisté hrany řezu ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	C 60-T	115 x 1,5 x 22,23	—	13.300	25	6.16195
	C 60-T	125 x 1,5 x 22,23	—	12.200	25	6.16196

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍPŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJEDŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍVODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLAPŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

Řezné kotouče pro řezačky/benzinové řezačky

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality A 24-N "Flexiamant Super" ocel ■ K použití při jakémkoliv obrábění oceli a odlitků ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 24-N	300 x 3,5 x 20	—	5.090	10	6.16136
	A 24-N	300 x 3,5 x 22,2	—	5.090	10	6.16135
	A 24-N	300 x 3,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16137
 Třída kvality C 24-N "Flexiamant Super" kámen ■ K obrábění přírodního a umělého kamene a neželezných kovů ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	C 24-N	300 x 3,5 x 20	—	5.090	10	6.16156
	C 24-N	300 x 3,5 x 22,23	—	5.090	10	6.16155

Řezné kotouče pro stolní řezačky

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	Třída kvality A 30-R / A 36-S "Flexiamant Super" ocel ■ Dobrý řezný výkon při obrábění oceli s dobrou životností ■ Tvrdé provedení pro výkonné stroje ■ A 36-S: s vnitřní tkaninou k rychlému řezání					
	A 30-R	300 x 2,5 x 25,4	—	5.090	10	6.16328
	A 30-R	350 x 3 x 25,4	—	4.365	10	6.16327
	A 36-S	350 x 3 x 25,4	—	4.365	10	6.16339
	Třída kvality A 24-M "Flexiamant Super" ocel ■ Vysoký řezný výkon při obrábění oceli při dobré životnosti ■ Měkké provedení pro výkonově slabší stroje					
	A 24-M	350 x 3 x 25,4	—	4.365	10	6.16338
	A 24-M	400 x 3 x 25,4	—	3.820	10	6.16215
	Třída kvality A 36-R "Flexiamant Super" Inox ■ Středně tvrdý, speciální řezný kotouč na nerezavějící ocel ■ Vysoký řezný výkon při dobré životnosti ■ Nízký obsah železa a síry < 0,1 %					
	A 36-R	350 x 3 x 25,4	—	4.365	10	6.16343

Řezné kotouče pro stacionární řezačky

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	Třída kvality A 30-S "Flexiamant Super" ocel ■ Univerzální použití při obrábění kovů ■ Tvrdost: tvrdý ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 100 m/s					
	A 30-S	300 x 3 x 25,4	—	6.365	10	6.16202
	A 30-S	350 x 3,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16203
	A 30-S	400 x 4 x 25,4	—	4.775	10	6.16204
	Třída kvality C 30-S "Flexiamant Super" kámen ■ Univerzální použití k obrábění přírodního a umělého kamene ■ Vhodný také k obrábění neželezných kovů ■ Tvrdost: tvrdý ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 100 m/s					
	C 30-S	300 x 3 x 25,4	—	6.365	10	6.16212
	C 30-S	350 x 3,5 x 25,4	—	5.460	10	6.16213

Brusné kotouče pro ručně vedené úhlové brusky

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality A 24 "Novoflex" ocel ■ Kvalitní Novoflex s mimořádně příznivým poměrem ceny a výkonu ■ Tvrdost: středně tvrdý ■ Univerzální použití při obrábění kovů ■ Dobrý úběrový výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 24 Novoflex	100 x 6 x 16	—	15.300	25	6.16429
	A 24 Novoflex	115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16460
	A 24 Novoflex	125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16462
	A 24 Novoflex	150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16464
	A 24 Novoflex	180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16465
	A 24 Novoflex	230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16468
 Třída kvality A 24-N "Flexiamant" ocel ■ Univerzální kotouč k jakémukoli obrábění kovů ■ Tvrdost: střední ■ Vysoký řezný výkon při dlouhé životnosti. ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 24-N	100 x 6 x 16	—	15.300	25	6.16745
	A 24-N	115 x 4 x 22,23	—	13.300	25	6.16736
	A 24-N	115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16726
	A 24-N	115 x 6,8 x 22,23	—	13.300	25	6.16725
	A 24-N	125 x 4 x 22,23	—	12.200	25	6.16680
	A 24-N	125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16730
	A 24-N	150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16554
	A 24-N	180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16560
	A 24-N	180 x 6,8 x 22,23	—	8.500	10	6.16563
	A 24-N	180 x 8 x 22,23	—	8.500	10	6.16561
	A 24-N	230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16572
	A 24-N	230 x 8 x 22,23	—	6.600	10	6.16573
 Třída kvality A 24-T "Flexiamant Super" ocel ■ Univerzální kotouč k jakémukoli obrábění kovů ■ Mimořádně vhodný k odstraňování otřepů a broušení hran, také k obrábění odlitků ■ Tvrdost: tvrdý ■ Dobrý úběrový výkon při extrémně dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 24-T	115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16275
	A 24-T	125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16486
	A 24-T	150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16487
	A 24-T	180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16277
	A 24-T	230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16279
 Třída kvality A 36-O "Flexiamant Super" Inox ■ Speciální kotouč k obrábění nerezových ocelí ■ Nízký obsah železa a síry < 0,1 % ■ Tvrdost: měkký ■ Velmi dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 36-O	100 x 6 x 16	—	15.300	25	6.16735
	A 36-O	115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16739
	A 36-O	125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16747
	A 36-O	150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16604
	A 36-O	180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16610
	A 36-O	230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16622

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍPŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJEDŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍVODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLAPŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

	Třída kvality	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality A 36-M "Flexiamant Super" hliník - Speciální kotouč s otevřenou strukturou pro vysoký úběrový výkon a dobrou životnost - Tvrdost: měkký - Mimořádně vhodný k obrábění obrobků, které se mažou, jako např. hliník, bronz, měď, mosaz - Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	A 36-M	115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16748
	A 36-M	125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16749
	A 36-M	150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16754
	A 36-M	180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16760
	A 36-M	230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16763
 Třída kvality C 24-N "Flexiamant Super" kámen - Speciální kotouč ke hrubování betonu, přírodního a umělého kamene - Tvrdost: měkký - Vysoký úběrový výkon při dlouhé životnosti. - Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	C 24-N	115 x 6 x 22,23	—	13.300	25	6.16729
	C 24-N	125 x 6 x 22,23	—	12.200	25	6.16731
	C 24-N	150 x 6 x 22,23	—	10.200	25	6.16654
	C 24-N	180 x 6 x 22,23	—	8.500	10	6.16660
	C 24-N	230 x 6 x 22,23	—	6.600	10	6.16672
 Třída kvality ZA 24-T "Flexiamant Super" potrubí - Speciální kotouč na potrubí a k výrobě nádrží - Obrábění svaru čelním broušením - Vybroušení vad při svařování - Tvrdost: tvrdý - Velmi vysoký úběrový výkon při dobré životnosti - Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	ZA 24-T	115 x 4 x 22,23	—	13.300	25	6.16792
	ZA 24-T	180 x 4 x 22,23	—	8.500	10	6.16795
	ZA 24-T	230 x 4 x 22,23	—	6.600	10	6.16796



Brusné hrnce, kuželové				
	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality A 16-Q ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kovů ruční úhlovou bruskou ■ Tvrdost: tvrdý ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 180 mm a 230 mm	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16170
	110 x 55 x 22,23	8.600	1	6.30725*
 Třída kvality C 16-N ■ Na hrubé práce, i pro odlitky ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kamene ■ Vhodné i na odlitky a neželezné kovy ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 180 mm a 230 mm	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16171
	110 x 55 x 22,23	8.600	1	6.30726*
 Třída kvality C 36-M ■ Na veškeré práce ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kamene ■ Vhodné i na odlitky a neželezné kovy ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 180 mm a 230 mm	110 x 55 x 22,23	8.600	6	6.16177
Brusné hrnce, válcové				
	Průměr x tloušťka x vrtání mm	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality A 80-M ocel ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kovů ■ Tvrdost: střední ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Pouze suché broušení ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 115 mm, 125 mm a 150 mm	80 x 25 x 22,23	11.940	20	6.29174
	80 x 25 x 22,23	11.940	1	6.30727*
 Třída kvality C 30-N kámen ■ Ploché broušení v celém spektru obrábění kamene ■ Tvrdost: střední ■ Pojiva z umělé pryskyřice ■ Dobrý úběrový výkon při dobré životnosti ■ Pouze suché broušení ■ Nejvyšší pracovní rychlost 50 m/s ■ Pro úhlovou brusku s průměrem brusného kotouče 115 mm, 125 mm a 150 mm	80 x 25 x 22,23	11.940	20	6.29175
	80 x 25 x 22,23	11.940	1	6.30728*

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍPŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJEDŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍVODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLAPŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

Lamelový brusný talíř

Průměr x vrtání Zrnitost Provedení Max. otáčky /min Balení Obj. č.


Třída kvality, normální korund "Flexiamant"

- Vhodný na hrubé a mezioperační broušení oceli, neželezných kovů, dřeva a plastů
- Vysoký lamelový povrch na kotouči ze skelného vlákna
- Rovnoměrně vysoký brusný výkon
- Chladné broušení
- Nízká hlučnost
- Rovnoměrný výbrus
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

115 x 22,23	P 40	—	13.300	10	6.24391
115 x 22,23	P 60	—	13.300	10	6.24392
115 x 22,23	P 80	—	13.300	10	6.24393
115 x 22,23	P 120	—	13.300	10	6.24394
125 x 22,23	P 40	—	12.200	10	6.24395
125 x 22,23	P 60	—	12.200	10	6.24396
125 x 22,23	P 80	—	12.200	10	6.24397
125 x 22,23	P 120	—	13.300	10	6.24398
178 x 22,23	P 40	—	8.500	10	6.24401
178 x 22,23	P 60	—	8.500	10	6.24402
178 x 22,23	P 80	—	8.500	10	6.24403


Třída kvality zirkonového korundu "Novoflex"

- Vhodné na hrubé a mezioperační broušení v celém rozsahu zpracování kovů, nerezové oceli, oceli, litiny a ocelového plechu
- Kvalita "Novoflex" s mimořádně výhodným poměrem ceny a výkonu
- Rovnoměrně vysoký brusný výkon
- Chladné broušení
- Rovnoměrný výbrus
- Velmi vhodný k obrábění nerezové oceli
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

115 x 22,23	P 40	—		10	6.23175
115 x 22,23	P 60	—		10	6.23176
115 x 22,23	P 80	—		10	6.23177
115 x 22,23	P 120	—		10	6.23178
125 x 22,23	P 40	—		10	6.23195
125 x 22,23	P 60	—		10	6.23196
125 x 22,23	P 80	—		10	6.23197
125 x 22,23	P 120	—		10	6.23198
178 x 22,23	P 40	—		10	6.23112
178 x 22,23	P 60	—		10	6.23114
178 x 22,23	P 80	—		10	6.23115


Třída kvality Zirkonkorund "Flexiamant"; s talířem ze skleněné tkaniny

- Vhodné na hrubé a mezioperační broušení v celém rozsahu zpracování kovů, nerezové oceli, oceli, litiny a ocelového plechu
- Vysoký lamelový povrch na kotouči ze skelného vlákna
- Rovnoměrně vysoký brusný výkon
- Chladné broušení
- Nízká hlučnost
- Rovnoměrný výbrus
- Velmi vhodný k obrábění nerezové oceli
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

100 x 16	P 40	—	15.280	10	6.23103
100 x 16	P 60	—	15.280	10	6.23104
100 x 16	P 80	—	15.280	10	6.23105
115 x 22,23	P 40	—	13.300	10	6.24241
115 x 22,23	P 60	—	13.300	10	6.24243

	Průměr x vrtání mm	Zrnitost	Provedení	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	115 x 22,23	P 80	↘	13.300	10	6.24244
	115 x 22,23	P 120	↘	13.300	10	6.24239
	125 x 22,23	P 40	↘	12.200	10	6.24275
	125 x 22,23	P 60	↘	12.200	10	6.24277
	125 x 22,23	P 80	↘	12.200	10	6.24278
	125 x 22,23	P 120	↘	12.200	10	6.24279
	178 x 22,23	P 40	↘	8.500	10	6.24256
	178 x 22,23	P 60	↘	8.500	10	6.24258
	178 x 22,23	P 80	↘	8.500	10	6.24259
	178 x 22,23	P 120	↘	8.500	10	6.24276
	115 x 22,23	P 40	—	13.300	10	6.24246
	115 x 22,23	P 60	—	13.300	10	6.24247
	115 x 22,23	P 80	—	13.300	10	6.24248
	125 x 22,23	P 40	—	12.200	10	6.24475
	125 x 22,23	P 60	—	12.200	10	6.24477
	125 x 22,23	P 80	—	12.200	10	6.24478
	178 x 22,23	P 40	—	8.500	10	6.24356
	178 x 22,23	P 60	—	8.500	10	6.24358
	178 x 22,23	P 80	—	8.500	10	6.24359

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

Fibrové kotouče

	Průměr x vrtání mm	Zrnitost	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
					
	100 x 16	P 24	15.300	25	6.24094
	115 x 22,23	P 16	13.300	25	6.24135
	115 x 22,23	P 24	13.300	25	6.24136
	115 x 22,23	P 36	13.300	25	6.24145
	115 x 22,23	P 40	13.300	25	6.24137
	115 x 22,23	P 50	13.300	25	6.24144
	115 x 22,23	P 60	13.300	25	6.24138
	115 x 22,23	P 80	13.300	25	6.24139
	115 x 22,23	P 100	13.300	25	6.24140
	115 x 22,23	P 120	13.300	25	6.24141
	115 x 22,23	P 150	13.300	25	6.24142
	115 x 22,23	P 180	13.300	25	6.24143
	125 x 22,23	P 16	12.200	25	6.24223
	125 x 22,23	P 24	12.200	25	6.24218
	125 x 22,23	P 36	12.200	25	6.24216
	125 x 22,23	P 40	12.200	25	6.24219
	125 x 22,23	P 50	12.200	25	6.24217
	125 x 22,23	P 60	12.200	25	6.24220
	125 x 22,23	P 80	12.200	25	6.24221
	125 x 22,23	P 100	12.200	25	6.24222
	125 x 22,23	P 120	12.200	25	6.24224
	125 x 22,23	P 150	12.200	25	6.24225
	125 x 22,23	P 180	12.200	25	6.24226
	180 x 22,23	P 16	8.500	25	6.24123
	180 x 22,23	P 24	8.500	25	6.24103
	180 x 22,23	P 30	8.500	25	6.24124
	180 x 22,23	P 36	8.500	25	6.24122
	180 x 22,23	P 40	8.500	25	6.24104

Normální korund, druh vrtání: kulatý otvor, drážkovaný

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍPŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJEDŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍVODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLAPŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

	Průměr x vrtání mm	Zrnitost	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	180 x 22,23	P 50	8.500	25	6.24102
	180 x 22,23	P 60	8.500	25	6.24105
	180 x 22,23	P 80	8.500	25	6.24106
	180 x 22,23	P 100	8.500	25	6.24107
	180 x 22,23	P 120	8.500	25	6.24101
	230 x 22,23	P 24	6.600	25	6.24227
	230 x 22,23	P 40	6.600	25	6.24228



Zirkonový korund, druh vrtání: kulatý otvor, drážkovaný

	115 x 22,23	P 36	13.300	25	6.22971
	115 x 22,23	P 40	13.300	25	6.22972
	115 x 22,23	P 60	13.300	25	6.22974
	115 x 22,23	P 80	13.300	25	6.22975
	115 x 22,23	P 100	13.300	25	6.22976
	115 x 22,23	P 120	13.300	25	6.22977
	125 x 22,23	P 36	12.200	25	6.22981
	125 x 22,23	P 40	12.200	25	6.22982
	125 x 22,23	P 60	12.200	25	6.22984
	125 x 22,23	P 80	12.200	25	6.22985
	125 x 22,23	P 100	12.200	25	6.22986
	125 x 22,23	P 120	12.200	25	6.22987
	180 x 22,23	P 36	8.500	25	6.22991
	180 x 22,23	P 40	8.500	25	6.22992
	180 x 22,23	P 60	8.500	25	6.22994
	180 x 22,23	P 80	8.500	25	6.22995
	180 x 22,23	P 100	8.500	25	6.22996
	180 x 22,23	P 120	8.500	25	6.22997

Polopružné brusné kotouče

	Obj. č.
 Polopružné brusné kotouče ■ Vhodné k použití v kamenickém průmyslu K použití s elastickým opěrným talířem 6.23279 Průměr: 115 mm Zrnitost: C 24 Vhodný materiál: kámen Balení: 10	6.24873

PODLOŽNÉ TALÍŘE

Podložný talíř Standard



- Standardní provedení pro střední až hrubé broušení
- Všechny talíře s upínací maticí
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

Průměr mm	Upínací matice	Max. otáčky /min	Obj. č.
112	M 14	13.300	6.23279*
122	M 14	12.200	6.23278*
175	M 14	8.500	6.23275*
220	M 14	6.600	6.23280*
97	M 10	15.300	6.23285*
112	5/8 "	13.300	6.23283*
122	5/8 "	12.200	6.23284*
175	5/8 "	8.500	6.23281*
220	5/8 "	6.600	6.23282*

Podložný talíř s chladicími žebry



- Standardní provedení pro střední až hrubé broušení
- Provedení s chladicími žebry můžete použít kromě obrábění ušlechtilé oceli i při jakémkoli jiném hrubém broušení
- Chladicí žebra, která jsou vedena v radiálním směru s brusnou plochou, snižují přehřívání obrobku a opěrného talíře
- Všechny talíře s upínací maticí
- Nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s

Průměr mm	Upínací matice	Max. otáčky /min	Obj. č.
112	M 14	13.300	6.23290*
122	M 14	12.200	6.23291*
175	M 14	8.500	6.23292*

OCELOVÉ KARTÁČE

Hrncové kartáče z ocelového drátu, zkroucené



- Univerzální použití při obrábění kovů, např. k vyhlazení švů při klasickém a bodovém svařování, odstranění strusky, okují a staré barvy
- Osazení: kalený ocelový drát

Průměr mm	Vnitřní závit	Síla drátu	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
70	M 14	0,35 mm	11.000	1	6.23796*
70	M 14	0,35 mm	11.000	50	6.23796
70	5/8 "	0,50 mm	11.000	1	6.23804*
80	M 14	0,80 mm	8.600	1	6.23710*

* baleno jednotlivě

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍPŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJEDŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍVODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLAPŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

Průměr mm	Vnitřní závit	Síla drátu	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
100	M 14	0,80 mm	8.600	1	6.23711*
100	5/8 "	0,80 mm	8.600	1	6.23720*

Hrnkové kartáče z ocelového drátu, zkroucené, nerezavějící


- Univerzální použití při obrábění kovů, např. k vyhlazení švů při klasickém a bodovém svařování, odstranění strusky, okují a staré barvy. Velmi vhodné k obrábění nerezových ocelí.
- Osazení: nerezový ocelový drát

Průměr mm	Vnitřní závit	Síla drátu	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
70	M 14	0,35 mm	11.000	1	6.23801*
70	5/8 "	0,35 mm	11.000	1	6.23805*

Hrnkové kartáče z ocelového drátu, zvlněné


- Univerzální použití při obrábění kovů, např. k vyhlazování povrchů, odstraňování rzi a starých laků
- Osazení: kalený ocelový drát

Průměr mm	Vnitřní závit	Síla drátu	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
75	M 14	0,30 mm	11.000	1	6.23715*
100	M 14	0,30 mm	8.600	1	6.23719*
100	5/8 "	0,30 mm	8.600	1	6.23721*

Kulaté kartáče z ocelového drátu, zkroucené


- Univerzální použití při obrábění kovů, např. k vyhlazení švů při klasickém a bodovém svařování, odstranění strusky, okují a staré barvy
- Mimořádně vhodný k obrábění úzkých obrobků, např. vnitřních hran
- Osazení: kalený ocelový drát

Průměr mm	Vnitřní závit	Síla drátu	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
100	M 14	0,50 mm	10.000	1	6.23802*
100	M 14	0,50 mm	12.500	1	6.23803*

* baleno jednotlivě

DIAMANTOVÉ ŘEZNÉ KOTOUČE

NEJTVRDŠÍ PROTIVNÍCI BETONU

K obrábění betonu a přírodního kamene je nezbytné použít ty nejtvrdší materiály světa: diamanty. Diamanty vznikaly milióny let pod maximálním tlakem v útrobách Země. K výrobě diamantových řezných kotoučů značky

Metabo se ovšem používají pouze syntetické diamanty nejvyšší kvality. Vysokou kvalitu má také ocelové jádro z tvrzené oceli. To garantuje přesný řez při dlouhé životnosti a bezpečnosti.



Struktura a funkce diamantových řezných kotoučů Metabo

Kmenový list

Kvůli zajištění stability a vyloučení obvodové házivosti je ocelové jádro diamantových řezných kotoučů Metabo vyrobeno z tvrzené oceli velmi vysoké jakosti. Zážrezy mezi segmenty slouží ke chlazení a poskytují kotouči potřebnou stabilitu.

Řezné segmenty

Diamanty osázené segmenty jsou vyrobeny ze směsi diamantových zrn a kovového prášku. K výrobě diamantových řezných kotoučů značky Metabo se používají pouze syntetické diamanty nejvyšší kvality. Směs z diamantů a pojiv je lisovaná pod vysokým tlakem a za vysoké teploty, přitom získává řezný segment svůj tvar. Je širší než kmenový list, a tím je dán volný řez.

Kvalita a oblasti použití

Spojení řezného segmentu a kmenového listu je rozhodující pro kvalitu a použitelnost diamantového řezného kotouče:

Pájení:

Mezi segmentem a kmenovým listem ke vytvoření spojení pomocí stříbrné pájky. Tyto kotouče se používají pouze při mokřém obrábění. Na základě vysokých teplot, které vznikají při suchém řezání, může dojít k uvolnění segmentů. Toto spojení není vhodné pro řezání na sucho. **Zvýšené nebezpečí úrazu!**

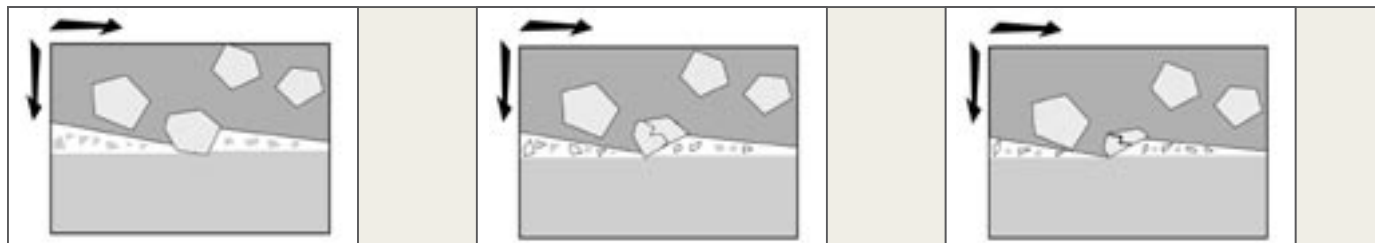
Připékání:

Řezné segmenty jsou spojeny s ocelovým jádrem pod tlakem a za vysoké teploty. Toto spojení je dnes tak silné, že spěkané kotouče jsou bez problémů vhodné i pro řezání na sucho.

Svařování laserem:

Dosud snad nejlepšího spojení je dosaženo metodou laserového svařování. Prostřednictvím laserového paprsku dojde k vytvoření mikrospoje mezi segmentem a ocelovým jádrem

Svařování laserem znamená bezpečnost a spolehlivost na nejvyšší úrovni.



Funkce

Každý diamantový řezný kotouč Metabo je z výroby "nabroušen" k okamžitému použití. Během broušení dochází k odkrývání jednotlivých diamantů na řezných plochách a na stranách.

Tyto „odkryté diamanty“ potom slouží k vlastnímu řezání. Kovový spoj drží každý diamant na svém místě. Během procesu řezání se diamanty, které jsou na povrchu odkryty, dostávají do kontaktu s obráběným materiálem a rozemílají jej na jemný prach.

Během řezání se odlamují nebo tříští odkryté diamanty. Tento proces je o to rychlejší, čím tvrdší je obráběný materiál. Současně s tím se začíná opotřebovávat zbrusováním materiál pojiva. Postupně se tak odkrývají další a další diamanty.

Jaký diamantový řezný kotouč k jakému použití?

	Třída kvality „Professional“					Třída kvality „Classic“				
	UP univer- zální	UP-T ...turbo	CP beton	AP abrazivní	TP dlaždice	UC univer- zální	UC-T ...turbo	CC beton	AC abrazivní	TC dlaždice
výška segmentů	12 mm	10 mm	12 mm	12 mm	10 mm	7 mm	8 mm	7 mm	7 mm	8 mm
Materiál										
azbestový cement	● ●	● ●		● ● ●		● ●	● ●		● ● ●	
čedič	●	●	●			●	●	●		
beton	● ●	● ●	● ● ●			● ●	● ●	● ● ●		
beton armovaný	● ●	● ●	● ● ●			● ●	● ●	● ● ●		
beton, obručníky	● ●	● ●	● ● ●			● ●	● ●	● ● ●		
betonové desky	● ●	● ●	● ● ●			● ●	● ●	● ● ●		
betonové střešní tašky	● ●	● ●	● ● ●	●		● ●	● ●	● ● ●	●	
betonové průmyslové podlahy			● ● ●					● ● ●		
střešní tašky, červené	● ● ●	● ● ●	●	● ●	●	● ● ●	● ● ●	●	● ● ●	●
potěr	●	●		● ●		●	●		● ● ●	
eternit	●	●		● ● ●		●	●		● ● ●	
dlaždice, glazované					● ● ●					● ● ●
dlaždice, neglazované					● ● ●					● ● ●
plynobeton nebo pórobeton	● ●	● ●		● ● ●		● ●	● ●		● ● ●	
šedý beton	● ●	● ●		● ●		● ●	● ●		● ●	
rula	●	●	●			●	●	●		
žula	●	●	● ●			●	●	● ●		
vápenatý pískovec, středně tvrdý	● ●	● ●	●	● ● ●		● ●	● ●	●	● ● ●	
vápenatý pískovec, měkký	● ●	● ●		● ● ●		● ●	● ●		● ● ●	
vápenatý pískovec, tvrdý	●	●	● ●			●	●	● ●		
keramika					● ● ●					● ● ●
kabřinec, tvrdý	●	●	● ● ●			●	●	● ● ●		
kabřinec, měkký	●	●		● ● ●		●	●		● ● ●	
mramor, nepropustný, neabrazivní	●	●	● ●	●	●	●	●	● ●	●	●
mramor, abrazivní, krystalický	● ●	● ●	●	● ●	●	● ●	● ●	●	● ● ●	●
malta	●	●		● ● ●		●	●		● ● ●	
přírodní pískovec, středně tvrdý	● ●	● ●	●	●		● ●	● ●	●	●	
přírodní pískovec, měkký	● ●	● ●		● ● ●		● ●	● ●		● ● ●	
přírodní břidlice	● ●	● ●	● ●	●		● ●	● ●	● ●	●	
proton	●	●		● ● ●		●	●		● ● ●	
porfyr	●	●	●			●	●	●		
pískovec, středně tvrdý	● ●	● ●	●	●		● ●	● ●	●	●	
pískovec, tvrdý	● ●	● ●	● ● ●			● ●	● ●	● ● ●		
pískovec, měkký	● ●	● ●		● ● ●		● ●	● ●		● ● ●	
šamotové cihly, tvrdé	● ●		● ●					● ●		
břidlice	● ●	● ●	● ●			● ●	● ●	● ●		
vápenopískové cihly, velmi abrazivní				● ● ●					● ● ●	
teraco	● ●	● ●	● ●	● ● ●		● ●	● ●	● ●	● ● ●	
keramické trubky	● ●	● ●		● ●		● ●	● ●		● ●	
pálené cihly	● ●	● ●		● ● ●	●	● ●	● ●		● ● ●	●
travertin	● ●	● ●		● ● ●		● ●	● ●		● ● ●	
vymývaný beton	●	●	● ● ●			●	●	● ● ●		
cihly, glazované			●					●		
cihly, abrazivní	● ●	● ●		● ● ●		● ●	● ●		● ● ●	

● ● ● = velmi vhodné
 ● ● = vhodné

● = podmíněně vhodné. Použití výhradně k obrábění těchto materiálů má za následek snížení trvanlivosti nebo snížení řezného výkonu.

Na běžné stavební materiály; segmentované

	Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality "professional" / UP - Velmi vhodné pro všechny obvyklé stavební/staveništní materiály, jako je např. beton, vymývaný beton, tvrdé pískovce, pálené cihly. - Univerzální kotouč s vysoce kvalitním diamantem zajistí optimální výsledky řezání a dlouhou životnost. - Laserem svařované diamantové segmenty - Výška segmentů: 12,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 400 mm: 100 m/s)	115 x 22,23	8	13.200	1	6.28111*
	125 x 22,23	9	12.200	1	6.28112*
	150 x 22,23	10	10.200	1	6.28114*
	180 x 22,23	14	8.500	1	6.28115*
	230 x 22,23	15	6.600	1	6.28116*
	300 x 20 / 22,23 / 25,4	20	6.300	1	6.28118*
	350 x 20 / 22,23 / 25,4	24	5.400	1	6.28121*
	400 x 25,4	28	4.700	1	6.28123*
	125 x 22,23	9	12.200	2	6.28113*
	230 x 22,23	15	6.600	2	6.28117*
 Třída kvality "classic" / UC - Vhodné pro všechny stavební/staveništní materiály, jako je např. beton, vymývaný beton, tvrdé pískovce, pálené cihly. - Univerzální kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu - Dobrý řezný výkon, optimální životnost - Laserem svařované diamantové segmenty; výška segmentů: 7,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 400 mm: 100 m/s)	115 x 22,23	8	13.200	1	6.28156*
	125 x 22,23	9	12.200	1	6.28157*
	150 x 22,23	10	10.200	1	6.28158*
	180 x 22,23	14	8.500	1	6.28159*
	230 x 22,23	15	6.600	1	6.28160*
	300 x 20 / 22,23 / 25,4	20	6.300	1	6.28161*
	350 x 20 / 22,23 / 25,4	24	5.400	1	6.28164*
	400 x 20	28	4.700	1	6.28166*

Na běžné stavební materiály; uzavřený okraj "Turbo"

	Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality "professional" / UP-T - Velmi vhodné pro všechny obvyklé stavební/staveništní materiály, jako je např. beton, vymývaný beton, tvrdé pískovce, pálené cihly. - Řezný okraj "Turbo", po obvodu uzavřený, zajišťuje dosažení čistých řezných hran, bez vylamování materiálu, optimální výkon při řezání a dlouhou životnost. - Řezný okraj ze slinutého karbidu - Výška segmentů: 10,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	115 x 22,23		13.200	1	6.28124*
	125 x 22,23		12.200	1	6.28125*
	150 x 22,23		10.200	1	6.28126*
	180 x 22,23		8.500	1	6.28127*
	230 x 22,23		6.600	1	6.28128*

* baleno jednotlivě

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍPŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJEDŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍVODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLAPŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

	Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	Třída kvality "classic" / UC-T - Vhodné pro všechny stavební/staveništní materiály, jako je např. beton, vymývaný beton, tvrdé pískovce, pálené cihly. - Po obvodu uzavřený řezný okraj zajišťuje dosažení čistých řezných hran, bez vyламování materiálu, dobrý výkon při řezání a optimální životnost. - Diamantový kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu - Laserem svařované diamantové segmenty; výška segmentů: 8,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s				
	115 x 22,23		13.200	1	6.28167*
	125 x 22,23		12.200	1	6.28168*
	150 x 22,23		10.200	1	6.28169*
	180 x 22,23		8.500	1	6.28170*
	230 x 22,23		6.600	1	6.28171*

Pro tvrdé materiály; segmentovaný

	Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
	Třída kvality "professional" / CP - Ideální pro všechny tvrdé stavební materiály, jako jsou beton (i armovaný), betonové trubky, žula, tvrdé pískovce, zámková dlažba, vymývaný beton. - Kvalita diamantu a měkká pojiva, sladěná tak, aby splňovaly vysoké požadavky, zajišťují dosažení optimálního výkonu při řezání a dlouhé životnosti - Laserem svařované diamantové segmenty - Výška segmentů: 12,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s)				
	115 x 22,23	8	13.200	1	6.28129*
	125 x 22,23	9	12.200	1	6.28130*
	150 x 22,23	10	10.200	1	6.28132*
	180 x 22,23	14	8.500	1	6.28133*
	230 x 22,23	15	6.600	1	6.28134*
	300 x 20 / 22,23 / 25,4	20	6.300	1	6.28136*
	350 x 20 / 22,23 / 25,4	24	5.400	1	6.28139*
	125 x 22,23	9	12.200	2	6.28131*
	230 x 22,23	15	6.600	2	6.28135*
	Třída kvality "classic" / CC - Ideální pro všechny tvrdé materiály, jako jsou beton (i armovaný), betonové trubky, obrubníky, žula, tvrdé pískovce, zámková dlažba, vymývaný beton. - Vysoká kvalita diamantu s měkkým pojivem zajišťuje dosažení dobrého řezného výkonu a optimální životnosti. - Diamantový kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu - Laserem svařované diamantové segmenty; výška segmentů: 7,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s)				
	115 x 22,23	8	13.200	1	6.28172*
	125 x 22,23	9	12.200	1	6.28173*
	150 x 22,23	10	10.200	1	6.28174*
	180 x 22,23	14	8.500	1	6.28175*
	230 x 22,23	15	6.600	1	6.28176*
	300 x 20	20	6.300	1	6.28177*
	350 x 20	24	5.400	1	6.28180*

* baleno jednotlivě

Pro abrazivní materiály; segmentovaný

	Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality "professional" / AP - Pro dosažení nejlepšího řezného výkonu v měkkých abrazivních materiálech, jako je čerstvý beton, vápencový pískovec, pískovec. - Vysoká kvalita diamantu s tvrdým pojivem zajišťuje optimální výsledky řezání a dlouhou životnost. - Laserem svařované diamantové segmenty - Výška segmentů: 12,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s)	115 x 22,23	8	13.200	1	6.28141*
	125 x 22,23	9	12.200	1	6.28142*
	150 x 22,23	10	10.200	1	6.28143*
	180 x 22,23	14	8.500	1	6.28144*
	230 x 22,23	15	6.600	1	6.28145*
	300 x 20 / 22,23 / 25,4	20	6.300	1	6.28146*
	350 x 20 / 22,23 / 25,4	24	5.400	1	6.28149*
 Třída kvality "classic" / AC - Pro všechny měkké a abrazivní materiály, jako je čerstvý beton, vápencový pískovec, pískovec - Vysoká kvalita diamantu s tvrdým pojivem zajišťuje dosažení dobrého řezného výkonu a optimální životnosti. - Diamantový kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu - Laserem svařované diamantové segmenty; výška segmentů: 7,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s (300 - 350 mm: 100 m/s)	115 x 22,23	8	13.200	1	6.28182*
	125 x 22,23	9	12.200	1	6.28183*
	150 x 22,23	10	10.200	1	6.28184*
	180 x 22,23	14	8.500	1	6.28185*
	230 x 22,23	15	6.600	1	6.28186*
	300 x 20	20	6.300	1	6.28187*
	350 x 20	24	5.400	1	6.28190*

Pro obklady, uzavřený okraj

	Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Max. otáčky /min	Balení	Obj. č.
 Třída kvality "professional" / TP - Speciální kotouč splní nejvyšší nároky, na všechny druhy obkladů, glazované i neglazované, desky z přírodního kamene, jemné kamenivo. - Optimální kvalita řezu a dlouhá životnost - Řezný okraj ze slinutého karbidu - Výška segmentů: 10,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	115 x 22,23	8	13.200	1	6.28151*
	125 x 22,23	9	12.200	1	6.28152*
	150 x 22,23	10	10.200	1	6.28153*
	180 x 22,23	14	8.500	1	6.28154*
	230 x 22,23	15	6.600	1	6.28155*
 Třída kvality "classic" / TC - Speciální kotouč na všechny druhy obkladů, glazované i neglazované, desky z přírodního kamene, jemné kamenivo. - Dobrý řezný výkon a optimální životnost - Diamantový kotouč s dobrým poměrem ceny a výkonu - Okraj kotouče ze slinutého karbidu; výška segmentů: 8,0 mm; nejvyšší pracovní rychlost 80 m/s	115 x 22,23	8	13.200	1	6.28192*
	125 x 22,23	9	12.200	1	6.28193*
	150 x 22,23	10	10.200	1	6.28194*
	180 x 22,23	14	8.500	1	6.28195*
	230 x 22,23	15	6.600	1	6.28196*

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍPŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJEDŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍVODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLAPŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

DIAMANTOVÉ HRNCOVÉ KOTOUČE

K použití na tvrdé materiály, třída kvality "professional"



- Mimořádně vhodné k broušení betonu, betonových desek, betonových tvárnic, tvrdého vápenatého pískovce, zámkové dlažby.

Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Balení	Obj. č.
125 x 22,23	10	1	6.28197*

K použití na abrazivní materiály, třída kvality "professional"



- Ideální k broušení abrazivních materiálů, jako jsou např. potěry, čerstvý beton, omítka, malta, abrazivní vápencový pískovec, pískovec.

Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Balení	Obj. č.
125 x 22,23	18	1	6.28198*

K použití na betonové ochranné potěry, třída kvality "professional"



- Mimořádně vhodný k odbroušení nátěrů, termoplastických nátěrů, barevných nátěrů, tenkých vrstev lepidla na beton, graffiti.

Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Balení	Obj. č.
125 x 22,23	10	1	6.28199*

K použití na žulu, třída kvality "professional"



- Mimořádně vhodné na jemné povrchy na žule, betonu, stavebních materiálech, umělém kameni.
- Speciální brusný prstenec umožňuje dosažení jemného brusu při dokončovacích pracích na žule a betonu.

Průměr x vrtání mm	Počet segmentů	Balení	Obj. č.
125 x 22,23	30	1	6.28200*

* baleno jednotlivě

DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Dělicí stojan			
			Obj. č.
	Dělicí stojan ■ Vhodný pro všechny úhlové brusky s průměrem kotouče 230 mm ■ Ke stabilnímu použití úhlových brusek: vhodné také pro pokos: 0-45° ■ Maximální hloubka řezu při použití úhlové brusky s řeznými kotouči o průměru 230 mm: 50 mm; maximální upínací šířka: 100 mm ■ Rozměry desky stolu: 244 x 321 mm; výška stolu: 34,5 mm ■ Rozsah dodávky: délkový doraz, klíč na šrouby s vnitřním šestihranem 6 mm Hmotnost: 9,7 kg		6.35000
Ochranný kryt pro úhlové brusky, polouzavřený			
	Ø brusného kotouče mm	Vhodné pro	Obj. č.
	Ochranný kryt úhlové brusky, polouzavřený, rychlonastavovací mechanismus		
	100	W 8-100	6.30369
	115	Úhlová bruska Metabo Ø 115 mm	6.30366
	125	Úhlová bruska Metabo Ø 125 mm	6.30367
	150	Úhlová bruska Metabo Ø 150 mm	6.30368
	180	Úhlová bruska Metabo Ø 180 mm	6.30370
	230	Úhlová bruska Metabo Ø 230 mm	6.30371
	115	Akumulátorová úhlová bruska Metabo Ø 115 mm	6.30374
	125	Akumulátorová úhlová bruska Metabo Ø 125 mm	6.30375
	Ochranný kryt úhlové brusky, polouzavřený, s upínacím šroubem		
	100	W 6-100	6.30813
	115	W 6-115, W 680, W 780, WP 780	6.30814
	125	W 6-125, W 680, W 780, WP 780	6.30815

VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ

OBRÁBĚNÍ KOVŮ

ŘEZÁNÍ

BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/
HOBLOVÁNÍPŘÍSLUŠENSTVÍ PRO
SPECIÁLNÍ STROJEDŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNI-
KA, POLOSTACIONÁRNÍVODNÍ TECHNIKA A
ČERPADLAPŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMA-
TICKÝCH SYSTÉMŮ

Ochranný kryt pro úhlové brusky s vodícím vozíkem

- S hrdlem k odsávání prachu vznikajícího při řezání kamenných desek

		Obj. č.
	Ochranný kryt 115/125 mm Pro úhlové brusky Metabo 115/125 mm, od roku výroby 2008, s nastavením ochranného krytu bez použití nástroje Průměr brusného kotouče: 115/125 mm Max. řezná hloubka: 19/25 mm	6.31151
	Ochranný kryt 115/125 mm Pro úhlové brusky Metabo 115/125 mm, do roku výroby 2008, s upínacím šroubem Průměr brusného kotouče: 115/125 mm Max. řezná hloubka: 19/25 mm	6.31165
	Ochranný kryt 180 mm Pro úhlové brusky Metabo 180 mm, do roku výroby 2009, s upínacím šroubem Průměr brusného kotouče: 180 mm Max. řezná hloubka: 42 mm	6.31166
	Ochranný kryt 230 mm Pro úhlové brusky Metabo 230 mm, do roku výroby 2009, s upínacím šroubem Průměr brusného kotouče: 230 mm Max. řezná hloubka: 68 mm	6.31167

Rukojeti úhlových brusek

		Obj. č.
	Rukojeť Metabo VibraTech (MVT), M 14 ■ Vhodná pro všechny dvouruční úhlové brusky se závitem M 14	6.27360*
	Rukojeť Metabo VibraTech (MVT), M 8 ■ Vhodná pro jednoruční úhlové brusky Metabo se závitem M 8	6.27361*
	Třmenová rukojeť ■ Vhodná pro úhlové brusky Metabo W 21-230, W 23-180, W 23-230, W 25-230	6.30342*

Ochrana rukou

		Obj. č.
	Ochrana rukou ■ K montáži pod boční rukojeť úhlové brusky při práci s opěrnými talíři ■ Pro všechny úhlové brusky	6.30332

Opěrná příruba			Obj. č.	VRTÁNÍ/ŠROUBOVÁNÍ
	Opěrná příruba ■ Pro všechny úhlové brusky, mimo W 7-100	6.30705		
Upínací matice			Obj. č.	OBRÁBĚNÍ KOVŮ
	Upínací matice ■ Pro všechny jednoruční úhlové brusky a všechny dvouruční úhlové brusky se závitem vřetena M 14	6.30706		
Upínací matice Quick			Obj. č.	ŘEZÁNÍ
				
Upínací matice Quick ■ Pro všechny dvouruční úhlové brusky; vhodné také pro jiné výrobky (potřebná volná délka vřetene minimálně 10 mm); potřebné závitové připojení M 14; výměna kotouče bez použití nástroje		6.30800*	Obj. č.	BROUŠENÍ/FRÉZOVÁNÍ/ HOBLOVÁNÍ
Upínací matice Quick ■ Speciálně pro všechny jednoruční úhlové brusky Metabo, kromě W 6-115, W 6-125, WB 11-125; potřebné závitové připojení M 14; výměna kotouče bez použití nástroje		6.30802*		
Klíč se dvěma čepy			Obj. č.	PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO SPECIÁLNÍ STROJE
	Klíč se dvěma čepy Pro úhlové brusky s průměrem kotouče 115 - 150 mm Provedení: rovné Průměr brusného kotouče: 115/150 mm	6.23934*		
	Klíč se dvěma čepy Pro úhlové brusky s průměrem kotouče 180 - 230 mm Provedení: rovné Průměr brusného kotouče: 180/230 mm	6.23935*	Obj. č.	DŘEVOOBRÁBĚCÍ TECHNIKA, POLOSTACIONÁRNÍ
	Klíč se dvěma čepy Pro úhlovou brusku s průměrem kotouče 115-230 mm provedení: lomené Průměr brusného kotouče: 115/230 mm	6.23910*		
Bezpečnostní brýle			Obj. č.	VODNÍ TECHNIKA A ČERPADLA
	Ochranné pracovní brýle ■ Plně ochranné brýle s vysokým komfortem při nošení. Díky kombinaci dvou různých materiálů (tvrdé a měkké složky) nedochází při dlouhodobém nošení k otlakům. Vynikající ventilační vlastnosti zajišťují příjemné pracovní podmínky a nevyvolávají podráždění v oblasti očí. Vhodné i pro osoby, které nosí brýle. Ochrana UV 2-1,2, povrchová úprava brýlí: zvenčí proti poškrábání, zevnitř proti zamlžování.	6.31071*		
			Obj. č.	PŘÍSLUŠENSTVÍ PNEUMATICKÝCH SYSTÉMŮ